

企业清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博美晟数码科技有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 4 个 完成 3 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案(预计)产生效益
组织培训清洁生产工作	2025.8	<p>方案实施前：公司员工对清洁生产认识不足</p> <p>方案实施后：组织公司领导层学习清洁生产的培训，宣传清洁生产的重要性，提高公司全员实施清洁生产的积极性，从而提高清洁生产的实施性。</p>	宣传实施清洁生产的重要性，为积极参与清洁生产的审核工作奠定基础，为公司提高潜在的经济效益。
纸张两面打印、用电设备管理	2025.6	<p>方案实施前：纸张单面使用，办公室无人灯情况突出，因此造成浪费现象</p> <p>方案实施后：情况允许时办公室纸张双面使用、可减少纸张浪费杜绝“无人灯、无人扇及设备空转”现象</p>	方案实施前每年纸张使用约20000张，方案实施后纸张使用双面打印可节约三分之二，纸张每年可节约1066元费用，每年节约用电量为潜在效益
电机增加变频器的方案	2025.8	<p>方案实施前：电机为普通电机，能耗大效率低，造成能源浪费。</p> <p>方案实施后：原有20KW普通电机通过增加电机变频器而实现降低能耗、达到省用电的目的</p>	通过增加电机变频器降低能耗、每月每台可节省用电量560°，每月可节省电费392元。每年节约资金4704元。
光伏发电项目实施方案	2025.10	<p>方案实施前：用电量直接出于供电站，用电量，能耗大</p> <p>方案实施后：通过优化光伏发电项目的各个环节，减少对环境的影响，提高能源利用效率。</p>	通过提高发电效率和降低能耗，项目每年可节约运营成本，每月节约用电量约5万KWH，每月减少电费约3-4万元，进一步增加了经济效益。

注：方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述；方案实施后提升改进具体情况描述